

The background of the entire page is a repeating pattern of light pink line-art outlines of various styles of shoes, including sneakers, boots, and loafers, scattered across the white background.

**Guide de
bonnes
pratiques de
conception
en vue du
recyclage
des
chaussures**

Re_fashion



L'éco-conception d'une chaussure implique une réflexion globale sur l'ensemble du cycle de vie du produit. En orientant sa stratégie d'éco-conception en faveur du recyclage, il est nécessaire de considérer, dès les premières étapes de création, les éléments impactant la recyclabilité du produit, c'est-à-dire sa capacité à être recyclé : certains éléments l'améliorent (les facilitateurs au recyclage), tandis que d'autres la réduisent (les perturbateurs au recyclage).

Le recyclage des chaussures peut concerner la semelle, la tige, ou bien la chaussure entière. Le recyclage de la semelle est le plus répandu actuellement : il convient donc de privilégier **les efforts d'éco-conception en direction de la semelle**. Des bonnes pratiques de conception sur la tige ou sur la chaussure entière restent évidemment nécessaires afin d'harmoniser et de pérenniser le recyclage des chaussures à grande échelle.

NB : Si le dessus de la chaussure est constitué de textile, se référer au guide de bonnes pratiques de conception en vue du recyclage des textiles.

Attention : la durabilité d'un produit (assurer la durée d'usage la plus longue possible d'un produit) doit rester la priorité lors de sa conception, avant même l'amélioration de sa recyclabilité. Ainsi, certains éléments considérés comme perturbateurs au recyclage demeurent indispensables pour assurer la fonction du produit, son confort ou encore sa durabilité. Il n'est donc pas conseillé de les retirer ou de les remplacer par une alternative moins performante ou moins durable.

Les perturbateurs au recyclage

Perturbateurs externes

Les perturbateurs externes, dont les « points durs », sont des éléments qui peuvent être retirés de la chaussure lors d'une étape de préparation au recyclage appelée « démantèlement ».

Ces perturbateurs sont parfois incontournables, mais ils peuvent être limités en nombre et leur regroupement sur une même zone du produit peut faciliter leur retrait.

Liste de perturbateurs externes :



Les attaches	Transmetteurs d'information	Les éléments fonctionnels	Les éléments esthétiques	Composants électroniques et électriques amovibles
<ul style="list-style-type: none"> • Fermeture à glissière • Bouton • Agrafe • Boucle • Fermeture • Pression • Mousqueton • Brandebourg • Tressage/ cordon • Œillet • etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Étiquette de marque • Puce RFID • etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bande réfléchissante • Élastique • Anneau • Cambriion • Glissoir, talonnette-doublure • Bout dur, coque et plaque anti-perforation • etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Strass, paillettes • Broderie • Clou, Rivet • Pompon • Écusson, Patch • Plaque souple ou rigide • Dentelle • Perle • Nœud • Breloque • Impression placée • etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • LED • Capteur « intelligent » • Dispositif chauffant • etc.

Cette liste de perturbateurs externes est non exhaustive et donnée à titre indicatif. Certains éléments peuvent être à la fois esthétiques et fonctionnels.

Perturbateurs internes

Les perturbateurs internes sont des éléments qui ne peuvent être séparés du produit. Ils sont intégrés ou intimement liés à la semelle, la tige ou la chaussure dans son entièreté.

Ces perturbateurs sont donc plus contraignants que les perturbateurs externes et **il est recommandé de les éviter** en priorité, lorsque cela est possible.

Liste de perturbateurs internes :



Le produit fini	Ennoblement	Composants électroniques et électriques non amovibles
<ul style="list-style-type: none">• Multimatière (>2)*• Élément décoratif all-over (impressions, sequins, paillettes...)• Couture de liaison tige-semelle• Colle• etc.	<ul style="list-style-type: none">• Enduction• Apprêt chimique• Coloration au noir de carbone• etc.	<ul style="list-style-type: none">• LED• Capteur « intelligent »• Dispositif chauffant• etc.

* Composition finale du produit mélangeant plus de 2 matières différentes.

Cette liste de perturbateurs internes est non exhaustive et donnée à titre indicatif.

Les facilitateurs au recyclage

Les facilitateurs au recyclage sont l'ensemble des éléments qui aident et ont un impact positif sur au moins une étape du recyclage des chaussures. Les facilitateurs les plus impactants sont **en gras**.

Liste des facilitateurs :



La tige	La semelle	Le produit fini
<ul style="list-style-type: none">• Monomatière• Absence d'élément décoratif	<ul style="list-style-type: none">• Monomatière & monobloc• Semelle fixée avec colle ou fil thermofusible• Absence d'élément décoratif	<ul style="list-style-type: none">• Traçabilité et communication de la composition matière précise• Monomatière

Si une partie de la chaussure est en textile, se référer aux facilitateurs au recyclage des textiles.

NB : Cette liste est valable au moment de la publication du document et est vouée à évoluer en fonction des progrès de l'industrie du recyclage.

Globalement, **les chaussures les plus facilement recyclables aujourd’hui sont les chaussures combinant les deux critères suivants :**

- **Semelle monomatière ET monobloc ;**
- **Tige monomatière, sans apprêt et sans point dur.**

Tout article combinant l’ensemble de ces critères pourrait théoriquement être recyclable après séparation tige/semelle et sous conditions de bonne identification des matières et de filières de recyclage existantes.

Pour faciliter le recyclage des chaussures, il est recommandé de :

- **Assurer la traçabilité et la communication des informations de composition des articles** (composition matière principalement) **tout au long de leur cycle de vie ;**
- **Introduire un minimum de composants bloquants** (composants électriques ou électroniques, points durs) ;
- **Privilégier les produits monomatière** (ou a minima une tige monomatière et une semelle monomatière + monobloc) ;
- **Privilégier l’assemblage tige-semelle par colle ou fil thermofusible** (sous réserve que cela n’affecte pas la durabilité du produit).

Pour plus de détails, nous vous invitons à consulter [l’étude complète de Refashion Étude des perturbateurs et facilitateurs au recyclage des Textiles d’habillement, Linge de maison et Chaussures – 2024](#)



Re_fashion